GUTACHTEN zur ABE Nr. 47506 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55108308 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19EH2+ Typ B23-859 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

TÜV Pfalz TÜV Rheinland Group

Seite 1 von 3

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Straße 32 53919 Weilerswist - Derkum QM-Nr. 49 02 0400809

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellB23TypB23-859Radgröße8,5 J x 19 EH2ZentrierartMittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung	Termizerennang Rad/ Zentherning	Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
lamang		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)	(Ng)	(111111)	datum
		(mm)	(11111)			
W1	B23-859 W1/BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	720	2255	8/2008
W1	B23-859 W1/BA14 N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	720	2255	8/2008
O2	B23-859 O2/ohne Ring	5/110/65,1	35	800	2255	8/2008
D3	B23-859 D3/BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	30	800	2255	8/2008
D3	B23-859 D3/BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	42	800	2255	2/2009
D3	B23-859 D3/BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	720	2255	8/2008
D3	B23-859 D3/ohne Ring	5/112/66,6	30	800	2255	8/2008
D3	B23-859 D3/ohne Ring	5/112/66,6	45	720	2255	8/2008
W4	B23-859 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	35	800	2255	8/2008
W4	B23-859 W4/BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	35	800	2255	8/2008
W4	B23-859 W4/BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	48	720	2255	8/2008
W4	B23-859 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	35	800	2255	8/2008
W4	B23-859 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	48	720	2255	8/2008
W4	B23-859 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	35	800	2255	8/2008
W4	B23-859 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	48	720	2255	8/2008
M3	B23-859 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	48	720	2255	8/2013
W5	B23-859 W5/ BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	38	800	2255	8/2008
X10	B23-859 X10/N40 Ø76,9xØ72,6	5/120/72,6	20	800	2255	8/2008
W5	B23-859 W5/ ohne Ring	5/120/72,6	38	800	2255	8/2008

Kennzeichnung

KBA-Nummer 47506

Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS

Radtyp und Ausführung
Radgröße
Einpresstiefe
Gießereikennzeichen

B23-859 (s.o.)
8,5Jx19EH2+
ET (s.o.)
JAW

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 47506 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55108308 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19EH2+ Typ B23-859 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH



Seite 2 von 3

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	42	800	2255

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	215/35R19	20	800
5/120	215/35R19	38	800
5/114,3	215/35R19	48	800
5/112	215/35R19	30	800
5/112	215/35R19	45	800

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	285/55R19	45	900

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 13,072 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab September 2008 durchgeführt.

Gutachten Nr. 55108308 (2. Ausfertigung)

PKW-Sonderrad 8,5Jx19EH2+ Typ B23-859 Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH



Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Prüfgegenstand

Hersteller

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	16.10.2008
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-01	20.06.2006
	mit Änderung vom	12.02.2009
Zentrierringzeichnung	wfv6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	09.05.2008
Radzeichnung	B23-859 Blatt 1 von	22.08.2008
	mit Änderung vom	12.03.2009
Radzeichnung	B23-859 Blatt 2 von	22.08.2008
	mit Änderung vom	12.03.2009
Beschreibung	-	08.04.2009
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02	25.11.2008
	mit Änderung vom	12.02.2009
Beschreibung	-	29.04.2009
Radzeichnung	B23-859 Bl. 1/2	22.08.2008
	mit Änderung vom	18.11.2009
Radzeichnung	B23-859	22.08.2009
	mit Änderung vom	28.01.2013
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 19	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 15. Oktober 2013

TÜVRheinland

Bohlander 00201455.DOC